

BH 100



Standardowe funkcje BH 100

- Obudowa ze stali nierdzewnej
- Paliwo gaz/LPG
- Płomień monitorowany przez elektrodę jonizacyjną
- Łatwy dostęp do konserwacji i wymiany palnika
- Termostat zabezpieczający przed przegrzaniem
- Możliwość ogrzewania lub wentylacji
- Monitorowanie ciśnienia powietrza wentylatora za pomocą czujnika łopatkowego IP 65
- Armatura gazowa: reduktor ciśnienia z filtrem gazowym, elektromagnetyczny zawór bezpieczeństwa, zawór elektromagnetyczny, stabilizator ciśnienia gazu
- Możliwość podłączenia do termostatu, humidostatu lub sterowania czasem
- Możliwość podłączenia do sterowania lub termostatu w budynku inwentarskim
- Stopień ochrony elektrycznej IP56
- Stopień ochrony silnika IP55
- Rękaw do doprowadzania powietrza z zewnątrz

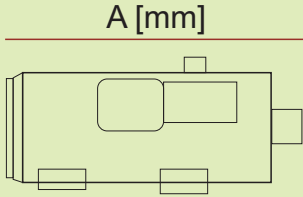
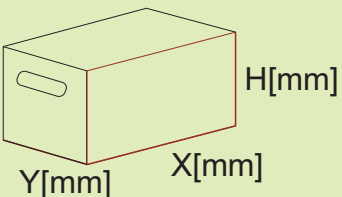
GA 100C



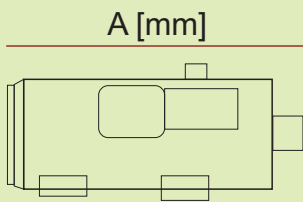
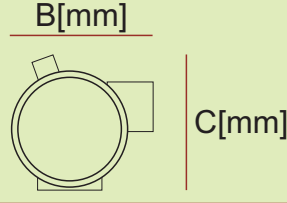
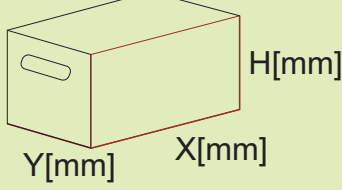
Standardowe funkcje GA 100C

- Zestaw wlotowy powietrza typu „Snorkel” , umożliwia pobieranie czystego powietrza z zewnątrz w celu zapewnienia perfekcyjnego i stabilnego spalania, także w bardzo zapyłonym otoczeniu
- Palnik LPG o bardzo niskim poziomie emisji CO, NOx oraz etylenu
- Tablica rozdzielcza dobrze zabezpieczona IP 65
- Możliwość podłączenia do termostatu, humidostatu lub zegara
- Konstrukcja ze stali nierdzewnej AISI 430
- Automatyczny zapłon
- Płomień monitorowany przez elektrodę jonizacyjną
- Termostat zabezpieczający przed przegrzaniem
- Możliwość podłączenia do sterowania lub termostatu w budynku inwentarskim
- Monitorowanie ciśnienia powietrza wentylatora za pomocą czujnika łopatkowego IP 65
- Silnik IP 55 zamontowany w łatwym do czyszczenia miejscu w celu zapobiegania przegrzaniu
- Ciągła wentylacja po zakończeniu ogrzewania (wentylator zawsze włączony) lub czasowa wentylacja po zakończeniu ogrzewania służąca schłodzeniu nagrzewnicy (30 sekund)
- Przełącznik lato-zima służący do wentylacji
- Możliwość podwieszenia do sufitu
- Sterowanie niskonapięciowe
- Spełnia wymagania norm PN-EN 12669:2003 oraz PN-EN 1596:2008

BH 100

Moc znamionowa [Kw kcal/h]	100,8 86,659
Efektywna moc grzewcza [Kw kcal/h]	90,9 79,193
Ciśnienie gazu ziemnego G20 na wlocie do reduktora [mbar]	20
Ciśnienie gazu LPG na wlocie do reduktora [mbar]	30-37
Zużycie gazu ziemnego G20 [m ³ /h]	8,95
Zużycie gazu LPG G31 [m ³ /h]	3,50
Zużycie gazu LPG G30 [m ³ /h]	2,85
Sprawność cieplna [%]	90
Przepływ powietrza [m ³ /h]	7.500
Przyrost temperatury przy 20°C	68
Zasilanie [V, Hz]	230, 50
Zużycie energii elektrycznej [W]	1.300
Perforowany przewód powietrza –średnica, długość max [mm, m]	650 / 30
Elastyczny przewód powietrza –średnica, długość max [mm, m]	100 / 6
Rura wyciągowa 1m, stal nierdzewna – średnica [mm]	150
Waga netto [kg]	135
Waga brutto [kg]	153
	A=1.781
	B=804 C=776
	X=1.830 Y=895 H=825

GA 100C

Maksymalna moc znamionowa [Kw kcal/h]	100,38 86,324
Minimalna moc znamionowa [Kw kcal/h]	47,42 40,782
Maksymalne zużycie gazu [m ³ /h]	12,68
Minimalne zużycie gazu [m ³ /h]	6,0
Ciśnienie gazu [bar]	0,4-1,5
Sprawność cieplna [%]	100
Przepływ powietrza [m ³ /h]	5100
Przyrost temperatury przy 20°C	75
Zasilanie [V, Hz]	230,50
Zużycie energii elektrycznej [W]	600
Waga netto [kg]	44
Waga brutto [kg]	49
	A=1.146
	B=589 C=441
	X=1.19 Y=605 H=490

KONTAKT